



CHAMPION MILL LINE

frezy składowe milling cutters фрезы сборные

676.24-100-4SN11 nowość! new! новинка!

frezy piłkowe - z płytkami SNHX do frezowania rowków oraz przecinania:

metal slitting saw with SNHX inserts for slot milling and parting:

фрезы с пластинами SNHX для фрезерования пазов и разрезания:

system S

676.24-100-4SN11

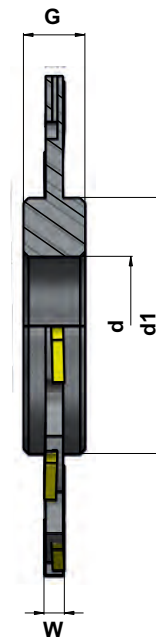
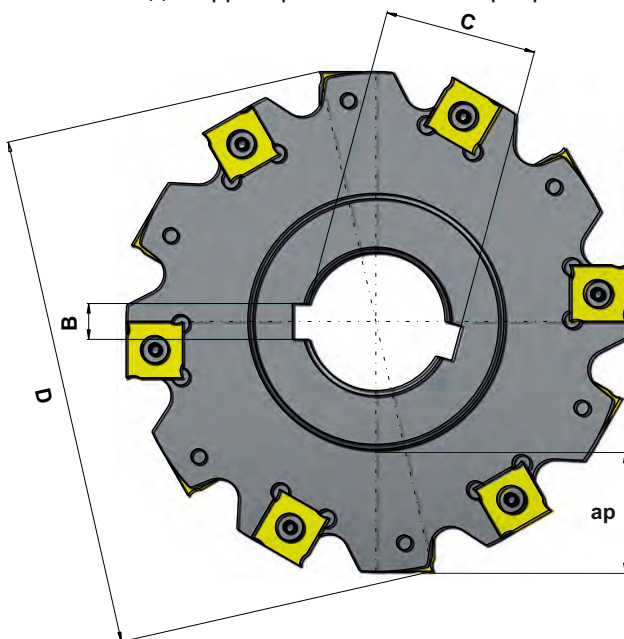
kąt przystawienia:
cutting edge angle:
угол в плане:
 $K_r=90^\circ$

SYSTEM S

ISO 90° S

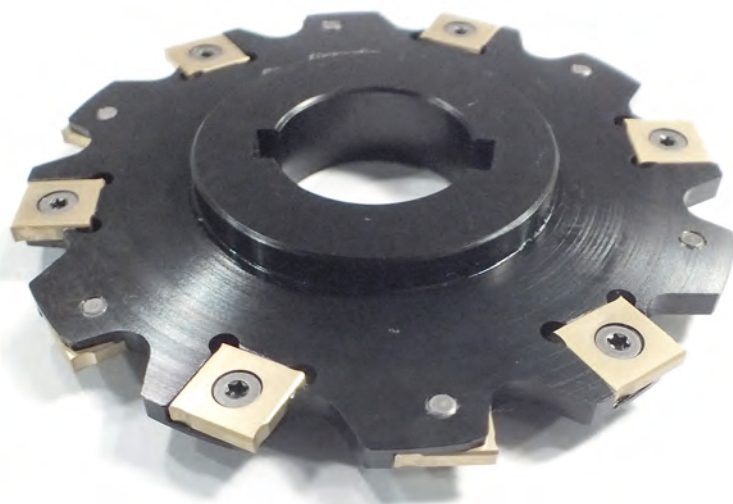
PAFANA S

SNHX...



Oznaczenie Designation Обозначение	Waga Weight Вес [kg]	Wymiary Dimensions Размеры										ISO 90° S	Części zamienne / Spare parts Запасные части	
		W	D	d	d1	G	ap _{max}	B	C	Z	Śruba płytki skrawającej Cutting insert screw Режущий винт пластины		Klucz Socket screw Ключ	
676.24-100-4SN11	0,220	4	100	27	50	12	24	7	29,8	2x6	SNHX1102	M3,5X3,5	T9	
676.24-125-4SN11	0,340	4	125	40	63	12	30	10	43,5	2x6				
676.24-160-4SN11	0,580	4	160	40	72	12	43	10	43,5	2x9				

nowość! new! новинка!



SNHX1102 S1 FP35B



164-183



CHAMPION MILL LINE

do frezowania for milling для фрезерования



SNHX1102 S1 FP35B

oznaczenie designation обозначение	wielkość / size величина	grubość / thickness толщина	naroże / corner вершина	postać krawędzi tnącej form of cutting edge вид режущей кромки	łamacz chipbreaker стружколом	gatunki węgla spiekanego grade of cemented carbide марки твёрдого сплава									
						P	M	K	K(N)	K(S)					
SNHX	11	02			S1	★									

nowość!
new!
новинка!

- - na zamówienie - do uzgodnienia: termin realizacji, seria
- - dostępny z magazynu / available on stock / доступен со склада
- ★ pierwszy wybór! first choice! первый выбор!

zastosowanie - gatunek węgla spiekanego - dane obróbki - Vc, fz.
application - grade of cemented carbide - cutting data - Vc, fz.
применение - марка твёрдого сплава - режимы резания - Vc, fz.

Materiał obrabiany Work piece material Обрабатываемый материал		Typ obróbki / stop Type of treatment / alloy Вид обработки / сплав		Twardość Hardness Твёрдость HB	Vc m/min. FP35B	fz / mm Obróbka średnia i zgrubna Medium and roughing machining Средняя и черновая обработка	
P	XX	Stal węglowa Non alloyed steel Углеродистая сталь	wyżarzana / annealed / отожженная	≤ 0,15%С	125	70-180	0,12-0,16
			wyżarzana / annealed / отожженная	0,15%-0,45%С	150-250	70-180	0,12-0,16
			odpuszczana / tempered / закаленная	≥ 0,45%С	300	70-170	0,12-0,16
		Stal niskostopowa Low alloyed steel Низко легированная сталь	wyżarzana / annealed / отожженная		180	70-170	0,10-0,15
			odpuszczana / tempered / закаленная		250-300	70-170	0,10-0,15
			odpuszczana / tempered / закаленная		350	60-140	0,10-0,15
Stal wysokostopowa High alloyed steel Высоко легированная сталь	wyżarzana / annealed / отожженная		200	60-140	0,10-0,15		
	odpuszczana / tempered / закаленная		350	60-140	0,10-0,15		
Stal nierdzewna Stainless steel Нержавеющая сталь	wyżarzana / annealed / отожженная	ferrytyczna / ferritic / ферритная	200	60-140	0,10-0,15		
	odpuszczana / tempered / закаленная	martenzytyczna / martensitic / мартенситная	325	60-140	0-08-0,10		
M	X	Stal odporna na korozję Corrosion resistant steel Коррозионно стойкая сталь	hartowana / quenched / закаленная	austenityczna / austenitic / аустенитная	180	40-140	0,07-0,10
			utwardzana / hardened / твердая	duplex / duplex / duplex	230-260	40-140	0,07-0,10

XX XX XX XX XX - zastosowanie główne
- main application
- основное применение

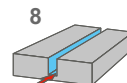
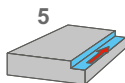
X X X X X - zastosowanie warunkowe
- conditional application
- дополнительное применение

Zastosowanie / Application
Применение

Operacje obróbkowe / Machining operations
Операции обработки

Strona / Page
Страница

SNHX



INFORMACJE TECHNICZNE - Operacje obróbkowe - płytki do frezowania. Strona Nr 380-389. / TECHNICAL INFORMATIONS - Machining operations - inserts for milling. Page No. 380-389.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ - Операции обработки - пластины для фрезерования. Страница № 380-389.



SNHX1102 S1 FP35B



164-183



PAFANA[®]

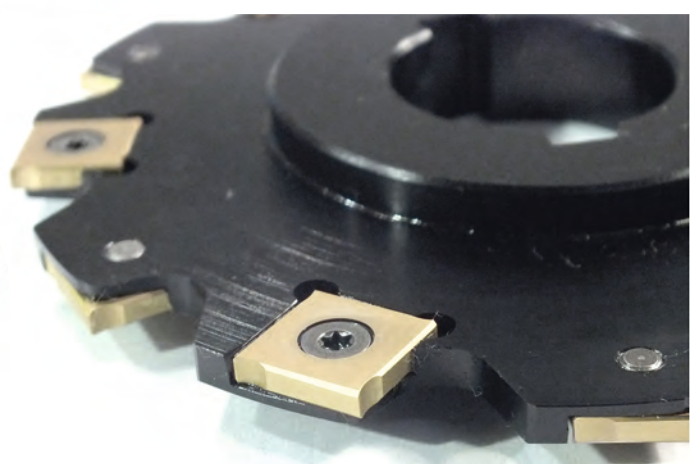
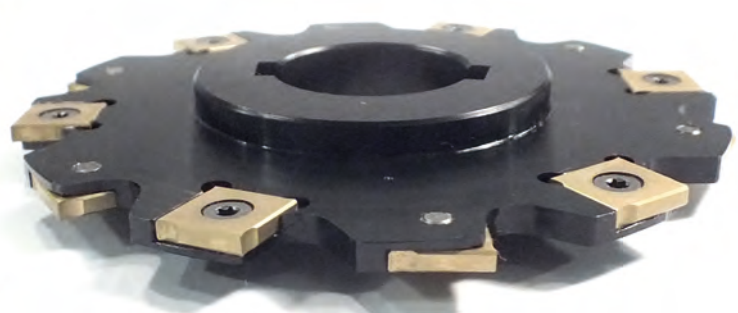
SYSTEM D



CHAMPION MILL LINE

frezy składane milling cutters фрезы сборные

nowość! new! новинка! **676.24-100-4SN11**



SNHX1102 S1 FP35B



164-183