

Narzynki

CECHY PRODUKTU

- trwałość i odporność na zużycie
- wykonane z wysokiej jakości stali
- ostrza odporne na ciężkie warunki skrawania
- efektywne odprowadzanie naciętego materiału
- wysoka jakość powierzchni po obróbce

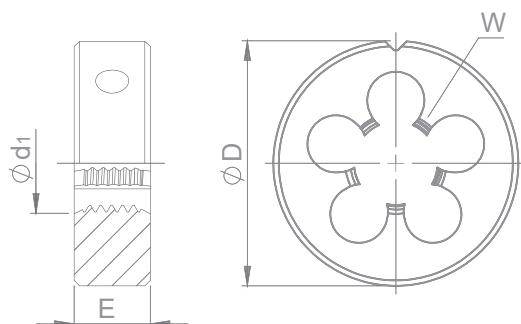
ZASTOSOWANIE

- do nacinania i kalibrowania gwintów zewnętrznych
- obróbka wysokowydajna i bardzo dokładna

Materiał narzędzia	P Stal	M Stal nierdzewna	K Żeliwo	N Metale nieżelazne	S Superstopy	H Stal hartowana
HSS	•		•	•		
HSSE INOX	•	•	•	•		

INFORMACJE TECHNICZNE

- typ narzynek: maszynowe, ręczne
- rodzaj gwintu: metryczny (M), metryczny drobnozwojny (MF), rurowy walcowy (G)
- rozmiar gwintu: M2÷M30, G1/8÷G2
- znormalizowane wymiary
- kierunek gwintu: RH
- ilość ostrzy: 3-7
- nakrój: 1,5P (HSS), 2P (HSSE INOX)
- tolerancja: 6g (M, MF), A (G)
- materiał narzędzia: HSS, HSSE INOX
- wykonanie wg DIN 22 568 (M, MF), DIN 24 231 (G)



Rys. Narzynka

DIN-EN 22 568	HSS	HSSE	M	MF	1,5P	2P	6g	
DIN-EN 24 231	HSS	G	1,5P	A				