

# Rustler MIG PRO Compact

Inwertorowy urządzenia do spawania metodami MIG/MAG i MMA



Rustler EM 350C PRO Synergic

Kompaktowe inwertorowe urządzenia Rustler MIG PRO to najlepszy wybór dla najbardziej typowych wyzwań spawalniczych. Wyposażone w najnowszą technologię inwertorową łączą niskie zużycie energii ze zoptymalizowaną wydajnością spawania.

Rustler jest gotowy do spawania większości popularnych materiałów bazowych dzięki zoptymalizowanym programom do spawania stali węglowej, stali nierdzewnej, stopów aluminium oraz lutowania drutami litymi i rdzeniowymi. Stabilne podawanie drutu zapewnia solidny i niezawodny mechanizm podający z 4-rolkowym układem napędowym. Model synergiczny umożliwia pracę poprzez ustawienie grubości materiału w celu uzyskania idealnie zrównoważonych parametrów spawania, pozwalając nawet mniej doświadczonym spawaczom na wykonanie optymalnych spoin.

Niezawodną obudowę wyposażono w uniwersalny system przechowywania dodatkowych akcesoriów oraz części eksploatacyjnych stosowanych na stanowisku spawalniczym. Do dodatkowych funkcji należą: okienko inspekcyjne, oświetlona od wewnątrz komora, uchwyt na palnik i układ prowadzenia kabli, co zapewnia wydajne i wygodne środowisko pracy.

- Pracuj wydajniej dzięki wysokiemu cyklowi pracy przy znamionowym prądzie wyjściowym
- Intuicyjny panel z bezpośrednim dostępem do ustawień parametrów skraca czas regulacji parametrów wyjściowych
- Trwała obudowa z elastycznym systemem przechowywania akcesoriów sprawia, że maszyna jest mobilną stacją roboczą
- Wizjer inspekcyjny i oświetlenie komory zapewniające lepszą widoczność i krótsze czasy przestoju
- Wyjątkowe parametry łuku spawalniczego, zoptymalizowane pod kątem najczęściej stosowanych materiałów bazowych, przyczyniają się do zmniejszenia nakładu prac po spawaniu
- Mechanizm podający premium 4WD (Ø 38 mm) zapewniający stabilny posuw i wysoką trwałość części eksploatacyjnych
- Spawanie metodą MMA oznacza możliwość stosowania różnych typów elektrod otulonych

Więcej informacji znajdziesz na [esab.com](http://esab.com).

## Branża

- Produkcja przemysłowa i ogólna
- Produkcja stali konstrukcyjnej
- Konstrukcje stalowe
- Centra stalowe
- Naprawa i konserwacja
- Sprzęt rolniczy



Najlepszy w swojej klasie mechanizm podawania drutu



Uchwyt Exeor MIG z regulacją parametrów w rękojeści



Opcjonalna górna skrzynka narzędziowa na akcesoria

# Rustler MIG PRO compact

Dane techniczne			
Model	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350C PRO
Napięcie zasilania	400 V ±15%, 3 fazy, 50/60 Hz	400 V ±15%, 3 fazy, 50/60 Hz	400 V ± 15%, 3 fazy / 230 V ±15%, 3 fazy, 50/60 Hz
Znamionowy prąd spawania, MIG/MAG	280 A przy 40%	350 A przy 40%	350 A przy 40%
Znamionowy prąd spawania, MMA	250 A przy 40%	320 A przy 40%	320 A przy 40%
Zakres nastaw spawania, MIG/MAG	od 40 A / 16 V do 280 A / 28 V	od 30 A / 15,5 V do 350 A / 31,5 V	od 30 A / 15,5 V do 350 A / 31,5 V
Zakres nastaw spawania, MMA	od 20 A / 20,8 V do 250 A / 30 V	od 20 A / 20,8 V do 320 A / 32,8 V	od 20 A / 20,8 V do 320 A / 32,8 V
Zakres prędkości podawania drutu	1,5–22 m/min		
Prąd pierwotny I <sub>max</sub> przy spawaniu metodami MIG/MAG	17,6 A	20,6 A	20,6 A
Prąd pierwotny I <sub>max</sub> przy spawaniu metodą MMA	11,1 A	13 A	13 A
Stopień ochrony	IP23	IP23	IP23
Moc w stanie spoczynkowym	<50 W	<50 W	<50 W
Kabel sieciowy Ø mm <sup>2</sup> , długość m	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 4 m	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 4 m	4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , 4 m
Temperatura pracy	Od -10 do +40°C		
Znak certyfikacji (normy)	CE/UKCA		
Wymiary	977 × 487 × 800 mm		
Masa	54 kg	57,5 kg	61 kg

Cecha	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic
Ręczne spawanie metodami MIG/MAG	x	x
Synergiczne spawanie metodami MIG/MAG		x
Spawanie punktowe	x	x
Tryb MMA	x	x
2T/4T	x	x
Indukcyjność	x	x
Przedwypływ gazu	x	x
Obniżona prędkość dojazdowa	x	x
Wolny wylot elektrody	x	x
Wypełniacz krateru	x	x
Powypływ gazu	x	x
Szybkie programy	x	x
Ustawienie grubości materiału		x

Dane do zamówienia		
Opis	Źródło prądu	Źródło prądu spawania + górna skrzynka narzędziowa + uchwyt PSF 315, 4m
Rustler EM 280C PRO	0448280990	A448280890
Rustler EM 350C PRO	0448350991	A448350891
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	A448350892

Dostawa zawiera źródło prądu spawania z kablem zasilającym o długości 4 m 3 fazy wtyk 16 A, przewód roboczy 3 m, wąż gazu z szybkozłączem 4 m, rolki napędowe do drutu 0,9/1,0 i 1,2 mm.

# Rustler MIG PRO compact

Opcje i akcesoria	
Opis	Numer części
Uchwyt Exeor 315 do spawania metodą MIG R4, regulacja, 4 m	0700026114
Uchwyt 315 MIG PSF, 3 m	0700025030
Uchwyt 315 MIG PSF, 4 m	0700025031
Uchwyt 315 MIG PSF, 5 m	0700025032
Górna skrzynka narzędziowa	0448156880
Ośłona ochronna panelu sterowania	0448157880
Zestaw do pogrzewacza gazu CO2	0700401024
Zestaw uchwytu elektrodowego, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Zestaw uchwytu elektrodowego, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Szybkozłącze Marathon Pac	F102440-880

Części eksploatacyjne i zamienne			
Opis	Rowek/bok 1	Rowek/bok 2	Numer części
<b>Rolka podająca z rowkiem V do drutu Fe/SS/rdzeniowego</b>			
Rolka podająca z rowkiem V	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Rolka podająca z rowkiem V	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Rolka podająca z rowkiem V*	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Rolka podająca z rowkiem V	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Rolka podająca z rowkiem V	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
<b>Rolka podająca z rowkiem V do drutu rdzeniowego</b>			
Rolka podająca z rowkiem V-K	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Rolka podająca z rowkiem V-K	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Rolka podająca z rowkiem V-K	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
<b>Rolka podająca dla drutu aluminiowego z rowkiem U</b>			
Rolka podająca z rowkiem U	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Rolka podająca z rowkiem U	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Rolka podająca z rowkiem U	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
<b>Prowadnik</b>	<b>Dysza wlotowa</b>	<b>Dysza środkowa</b>	<b>Dysza wylotowa</b>
Prowadnik wyprowadzający do drutu Fe/SS/C 0,6–1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Prowadnik wyprowadzający do drutu Al 0,8–1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Pełna lista części eksploatacyjnych i zamiennych znajduje się w odrębnej instrukcji.

\* Zawarte w dostawie.



ESAB / esab.com

